

ZAINTZA KOLEKTIBOA

PPZZtarako V. taller teoriko-praktikoa

VIGILANCIA COLECTIVA

V Taller teórico-práctico para los SSPP

Jasone Idiazabal Garmendia
Epidemiologia-Unidad Salud Laboral

Donostia, Barakaldo, Gasteiz
2015eko ekainaren 9,10 eta 11
9, 10 y 11 de junio de 2015

RECEPCIÓN DE LA ALERTA

- ✓ VIGILANCIA PASIVA
- ✓ FUENTE DE DATOS
CEPROSS

EL PRIMER TRIMESTRE DEL
2013 SIETE TRABAJADORES
DE UNA MISMA EMPRESA
TIENEN UN PARTE DE
ENFERMEDAD
PROFESIONAL POR
MANIPULACIÓN DE
COMPUESTOS DE CROMO
(BRONQUITIS Y NEUMONITIS
DEBIDA A INHALACION DE
GASES)



El primer trimestre del 2013 siete trabajadores de una misma empresa tienen un parte de enfermedad profesional por manipulación de compuestos de cromo

- TENGO CONOCIMIENTO DEL HECHO
- ES SUFICIENTE LA INFORMACION O BUSCO MAS
- ANALIZO LA INFORMACIÓN: PERSONA, TIEMPO, LUGAR
- DECIDO SI PROCEDE CONTINUAR LA INVESTIGACIÓN
- INFORMO



RECOPILAR INFORMACIÓN



Visita a la empresa para recabar información

- ✓ Empresa de trabajo temporal (unos 150 trabajadores)
- ✓ Todos los trabajadores de la ETT con EP están puestos a disposición de una misma empresa principal
- ✓ Concierto total con SPA «X»

RECOPILAR INFORMACIÓN

- Visita al centro de trabajo de la empresa principal para recabar información:
- ✓ Empresa de mecanizado de piezas de gran tamaño de acero inoxidable y acero al carbono. Unos 50 trabajadores.
 - ✓ Todos los trabajadores con EP de la ETT ocupan el mismo puesto de trabajo: corte de acero con arco-aire.
 - ✓ 2010: evaluado el puesto corte con arco-aire con resultado *INDETERMINADO* para cromo metal y níquel metal.
 - ✓ 2013: evaluado el puesto corte con arco-aire con resultado *INDETERMINADO* para cromo metal y un índice de exposición para níquel *INACEPTABLE*.
 - ✓ Concierto total con SPA «Z»

RECOPILAR INFORMACIÓN

Información de las áreas médicas de ambos servicios de prevención:

- ✓ Ha habido más trabajadores de las dos empresas que han tenido elevaciones puntuales importantes de cromo y/o níquel en orina desde el año 2012.
- ✓ En trabajadores que ocupan un puesto de corte con arco-aire y también en el puesto de soldadura.
- ✓ Han tenido que ser separados de su puesto de trabajo temporalmente.
- ✓ Algunos de ello han tenido elevaciones analíticas con separación de su puesto, en más de una ocasión.



SINTETIZAR INFORMACIÓN

- Dos empresas: una ETT y la empresa principal de mecanizado de piezas de acero inoxidable donde están puestos a disposición los trabajadores de ETT.
- Dos servicios de prevención ajenos.
- Trabajadores de ambas empresas con elevaciones analíticas de Cr y/o Ni en orina (con y sin EP) que han tenido que ser separados de su puesto de trabajo temporalmente
- Periodo: 2012 y 2013
- Puestos ocupados: corte con arco-aire y soldadura
- Determinaciones higiénicas en 2010 Cr y Ni metal indeterminado y en 2013 Ni metal inaceptable

ANALIZAR INFORMACIÓN y DECIDIR SI CONTINUAR

Existe un exceso de trabajadores con elevaciones analíticas de Cr y Ni urinario en empresa de mecanizado de piezas de acero inoxidable del puesto de corte con arco-aire y/o soldadura entre 2012 y 2013 (con y sin EEPP)

Se decide continuar la investigación, actuación de oficio. Se crea grupo de trabajo con personal de área médica, epidemiología y área técnica.

Con el objetivo de:

- ✓ Establecer causalidad
- ✓ Tomar medidas para prevenir nuevos casos

Valorar evaluación de riesgos y actuaciones preventivas en relación al Cr y Ni

Valorar vigilancia de la salud individual en relación al Cr y Ni

CASO, POBLACION, PERIODO
FUENTES DE DATOS
VALIDAR CASOS
VALIDAR EXPOSICIÓN
BÚSQUEDA BIBLIOGRÁFICA
SINTETIZAR INFORMACION
ANALIZAR
INFORME Y COMUNICACIÓN



DEFINIR CASO, POBLACIÓN, PERIODO

- **CASO** = trabajador con una elevación analítica urinaria por encima del valor límite biológico de cromo total y/o compuestos de níquel de cualquiera de las dos empresas
- **POBLACION EXPUESTA** = trabajador que ha ocupado los puestos de corte con arco-aire y/o soldadura de piezas de acero inoxidable
- **PERIODO** = 2012 y 2013
- **LATENCIA** proceso agudo, no valorable



VALIDAR LOS CASOS

Solicitud de informe médico a la mutua que cubre contingencia profesional de los trabajadores con EP. Cuadros clínicos no muy relevantes.

Solicitud de copia de analíticas incluyendo indicadores biológicos de Cr y Ni y aptitudes de todos los trabajadores de la empresa en el periodo de estudio.

Confirmado que entre los trabajadores de corte con arco-aire y soldadura ha habido 29 casos:

- ✓ 16 trabajadores con elevación analítica de Cr y Ni en orina, que no han tenido un parte de EP
- ✓ 13 trabajadores han tenido una EP por efecto toxico de Cr y/o Ni
- ✓ Todos alejados de su puesto temporalmente y 15 de ellos han sido alejados de su puesto en más de una ocasión

VALIDAR EXPOSICIÓN

Nave abierta en 2009, con 4 puestos de corte arco-aire con cabina con aspiración y próximos a la zona de corte los puestos de soldadura.

Solicitud de las evaluaciones higiénicas al área técnica de la empresa principal.

Evaluación higiénica del 2010 del puesto corte con arco-aire con resultado *INDETERMINADO* para cromo metal y níquel metal

Evaluación higiénica del 2013 del puesto corte con arco-aire con resultado *INDETERMINADO* para cromo metal
INACEPTABLE para níquel metal (I=1,7)
ACEPTABLE para Cr metal y Ni metal en puesto soldadura

El valor de referencia utilizado no es idóneo porque no se determinó el tipo de compuesto emitido. Si por principio de precaución utilizamos el valor de referencia de VLA-ED más bajo los índices de estos compuestos que son carcinógenos, son INACEPTABLES.

BÚSQUEDA BIBLIOGRÁFICA

En las tareas de corte arco-aire de piezas de acero inoxidable con alto contenido en cromo y níquel y debido a las altas temperaturas que se alcanzan, se generan humos que contienen Cr (III), compuestos de Cr (VI), compuestos inorgánicos de níquel, Óxido de hierro (III) y Oxido de manganeso...

En las tareas de soldadura también pero en menor medida.

En los puestos de rebaba no están presentes los compuestos de Cr (VI) ni compuestos inorgánicos de níquel.

Los compuestos de cromo VI y compuestos de Ni son clasificados por la IARC como carcinógeno de categoría 1

Según Reglamento CE 1272/2008:

- los compuestos de cromo, carcinógeno de categoría 1B, con suficiente evidencia para producir cáncer de pulmón
- compuestos de níquel, de categoría 1A con suficiente evidencia para producir cáncer de pulmón, de cavidad nasal y senos paranasales
- níquel metal, de categoría 2 (no se le aplica el RD 665/97)

SITUACIONES DE TRABAJO PELIGROSAS
SITUACIONES DE EXPOSICIÓN A AGENTES QUÍMICOS

011. Soldadura manual TIG de aceros inoxidables y de alta aleación con cromo o níquel: exposición a humos metálicos

DESCRIPCIÓN DE LA SITUACIÓN DE TRABAJO

Tareas de soldadura manual al arco eléctrico con electrodo de tungsteno, no consumible, en atmósfera protectora de gas inerte (TIG, Tungsten Inert Gas), de aceros inoxidables y de alta aleación (> 5% en peso de cromo y níquel). La TIG es la técnica de soldadura más utilizada para aceros inoxidables de pequeños espesores, ya que, aunque tiene menor rendimiento que la MIG no produce temperaturas tan altas del material y, así, evita deformaciones.

El electrodo de tungsteno, habitualmente puro, puede contener pequeñas cantidades de zirconio o torio en porcentajes inferiores al 2%. Si es necesario el aporte de metal a la soldadura, se realiza de forma continua mediante una varilla.

Los gases más utilizados para la protección del arco son helio o argón, o una mezcla de ambos, aportados a través de una bobina en la torreta o pistola de soldadura.



Las medidas preventivas que se incluyen más adelante son apropiadas para trabajos en interiores (esta técnica de soldadura no es, en principio, aplicable en exteriores porque en ellos el viento podría interrumpir el flujo de gas protector), contemplándose medidas específicas para espacios confinados.

International Agency for Research on Cancer IARC Monographs on the Evaluation of
World Health Organization Carcinogenic Risks to Humans

NEWS MEETINGS CLASSIFICATIONS PUBLICATIONS

You are here: Home / Publications / Monographs online / Volume 100C / Supplementary Web Tables

PUBLICATIONS

Monographs online

- ▶ Volume 108
- ▶ Volume 107
- ▶ Volume 106
- ▶ Volume 105
- ▶ Volume 104
- ▶ Volume 103
- ▶ Volume 102
- ▶ Volume 101
- ▶ Volume 100F
- ▶ Volume 100E
- ▶ Volume 100D
- ▶ Volume 100C

Supplementary Web Tables

- ▶ Arsenic and Arsenic Compounds
- ▶ Beryllium and Beryllium Compounds
- ▶ Cadmium and Cadmium Compounds
- ▶ Chromium (VI) Compounds
- ▶ Nickel and Nickel Compounds
- ▶ Asbestos
- ▶ Erionite

BÚSQUEDA BIBLIOGRÁFICA

Niveles de referencia en ambiente INSHT

- Cromo metal VLA-ED 2 mg/m³
- Cromo (VI) soluble VLA-ED 0,05 mg/m³
- Cromo (VI) insoluble VLA-ED 0,01 mg/m³
- Níquel inorgánico soluble VLA-ED 0,1 mg/m³
- Níquel inorgánico Insoluble VLA-ED 0,2 mg/m³

Niveles de referencia en orina

- Compuestos inorgánicos solubles cromo hexavalente, VLB-INSHT 25 µg/l. (Recogida al final de la semana laboral. No se valoran orinas muy diluidas o muy concentradas)
- Niveles de referencia para el níquel. Al no ser un parámetro específico se toma como referencia el del VBT-SUVA.
 - Sales insolubles de níquel 10 µg/l
 - Sales solubles de níquel 40 µg/l
 - Níquel metálico 45 µg/l
- Mientras no se pueda detallar el tipo específico de compuesto de níquel que se desprende en el proceso de corte arco-aire y soldadura, por principio de precaución, se entiende como valor de referencia el más bajo)

SINTETIS DE INFORMACIÓN



ANÁLISIS

El 35% de los trabajadores que ocupan el puesto corte con arco-aire el 1º trimestre del 2013 desarrollan una nueva EP por manipulación de cromo.

$$\text{Incidencia} = 7/20 = 0,35$$

- 100% de los casos son varones.
- Faltan datos para desagregar incidencia por puesto.
- Plantilla inestable, por lo que faltan datos para obtener denominador en todo el periodo de estudio.

INFORMAR

- **INFORME**

La causa de este agregado de casos ha sido la inhalación de compuestos de Cr (VI) y Ni emitidos al ambiente en los trabajos de corte por arco-aire y/o soldadura de piezas de acero inoxidable, siendo los sistemas de protección colectiva e individual para su control muy deficientes. Medidas preventivas a adoptar.

- **COMUNICACIÓN**

Reuniones con dirección, representantes de trabajadores y SPA a lo largo del proceso.



ESKERRIK ASKO

Gracias por su atención

